



C.B.T. ITALIA

Via Genova, 15 - 12010 CUNEO (ITALY) Tel. 0171/402380 TLX: 223801 CBT

"KRYPTON..



"SELENIO.,



"XENON"



Studio TIBILE A. & M. - Cuneo

"Krypton"

SERIE DE TUBES: Columbus SLX spécialement conçu pour C.B.T. ITALIA.

FOURCHE: tête de fourche microfusion aéro gravée à longs renforts et forreaux creusés aérodynamiques avec emboutissage du nome Krypton pour diminuer l'effet de torsion.

JEU DE RACCORD: raccord de selle gravé en microfusion avec vis de serrage noyée - raccords de direction gravés en extrusion sans soudure.

SUPPORT DERAILLEUR AV: brasé en microfusion.

ENTRETOISE FREIN AR: gravée en microfusion.

PATTES AR: gravées aérodynamiques.

BOITE PEDALIER: microfusion à longues pointes avec passage de cables à l'intérieur.

TUBE DE SELLE: embouti pour logement du boyau (distance axe boite pédalier axe pattes AR mm 385).

TUBES HORIZONTAL ET DIAGONAL: avec 4 embouts longitudinaux chacun conçu pour assurer une plus grande rigidité et diminuer la torsion.

BASES AR: à section rhomboïdale pour augmenter la rigidité arrière (moyennement plus 30%).

PASSAGE CABLE FREIN AR: latéral à l'intérieur du tube horizontal avec plaquettes de renfort à l'entrée et à la sortie.

FINITION DE SURFACE: en alternative au traditionnel traitement du chromage depuis plus un an d'expérimentation et d'essai, la C.B.T. ITALIA, première dans le domain du cycle, a adopté un procédé de dépôt autocatalytique appelé SILNICH SYSTEME identique à celui utilisé pour la protection des plaques électroniques des ordinateurs. Ce procédé garantie une dureté exceptionnelle, une resistance accrue à la corrosion et à l'usure et donne au cadre un look exclusif.

Les surfaces peintes son phosphatées et passivées et successivement traitées avec un fond anticorrosif à base d'oxyde de zinc avant d'être soumises à l'application d'une peinture plastique exclusive cuite au four à une température de 180 degrés.

" Selenio "

SERIE DE TUBES: sur demande Columbus SLX ou SL avec bases ovales et haubans biconiques.

FOURCHE: aérodynamique avec tête en microfusion gravée.

JEU DE RACCORD: raccord de selle en microfusion avec vis de serrage noyée raccords de direction gravés en extrusion sans soudure.

SUPPORT DERAILLEUR AV: brasé.

PATTES AR: gravées aérodynamiques.

TUBE DE SELLE: embouti pour logement du boyau (distance axe boîte pédalier - axe pattes AR mm 385).

EMAILLAGE: couleur cristallisées multicouche avec fond plastique anticorrosion.

CHROMAGE: processus par bain de nickel à nivellement automatique épaisseur moyenne 30 micron.

Xenon

SERIE DE TUBES: Reynolds 501 SL

FOURCHE: avec tête de fourche en microfusion aéro à longues renfortes.

JEU DE RACCORDS: raccord de selle en microfusion - raccords de direction en extrusion sans soudure.

SUPPORT DERAILLEUR AV: brasé.

TUBE DE SELLE: embouti pour logement du boyau (distance axe boîte pédalier - axe pattes AR mm 385).

TUBE HORIZONTAL: avec passage latéral à l'intérieur de la gaine du frein.

HAUBANS: biconiques.

BASES AR: aérodynamiques à section rhomboidale.

CARACTERISTIQUES VALABLES POUR TOUTES LES MODELES

SOUDURE: oxyacétilénique à basse température en atmosphère contrôlée avec refroidissement au four.

ALLIAGES EMPLOYÉS: à moyen et haut pourcentage de argent.

FILETAGE BOITE PEDALIER ET PIVOT DE LA FOURCHE: sur demande italien, français ou BSC.

TAILLE: de cm. 48 à cm. 63 centimètre par centimètre.

GARANTIE: un an contre tous les défauts de construction, d'émaillage et de chromage.

TOUTES LES PIECES MICROFUSION SONT D'ORIGINE C.B.T. ITALIA.